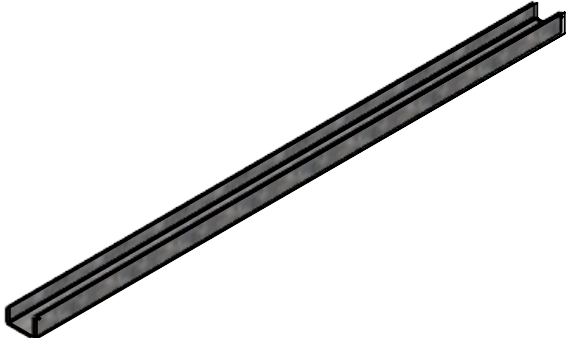
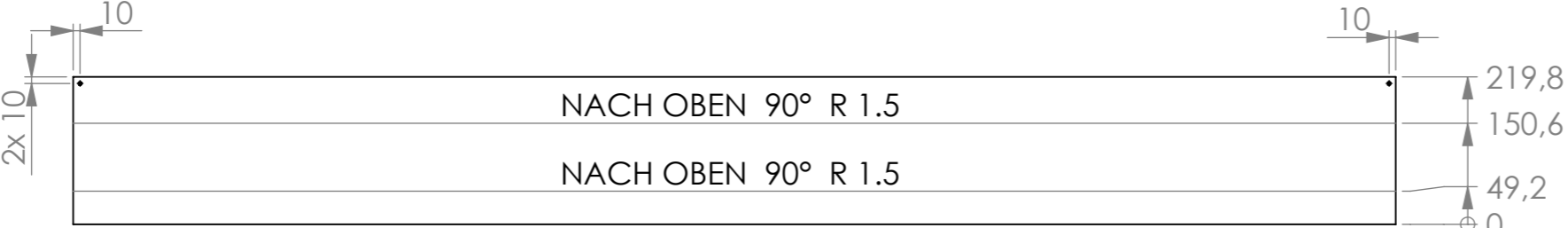


Abwicklung  
 OWR0.5 EVG12W30 - 0,75 90° R1,5 -1,58



Rev.: Benennung Änderung		Name		Datum	
<b>ungrund</b> Metalltechnik		G. Ungrund GmbH Dieselstraße 4   48485 Neuenkirchen metalltechnik@ungrund.de www.ungrund.de/metalltechnik		Zeichnungsnr.: <b>209072-439-2006</b>	
Ausführungsklasse DIN EN 1090 EXC 2 Unlegierte Baustähle nach DIN 10025-2 Materialzeugnisse nach DIN EN ISO 10204		NAME	DATUM	Benennung: <b>Pos. 4 - 1974 mm</b>	
Geometrische Toleranzen: Stahltragwerke nach DIN EN 1090-2, Anhang B Laserteile nach DIN EN ISO 9013		Gez.: Hovekamp	17.02.2026		
Bewertungsgruppe Schweißnahtunregelmäßigkeiten nach DIN EN ISO 5817 Gruppe C Vorwärmtemperatur für t > 25mm beachten Für alle nicht angegebenen Schweißnähte gilt: α=Imin		Rev.: Dokumentenart: Einzelteilzeich			
Werkstoff: Verzinkter Stahl		Oberfläche: lackiert in DB 703 - einseitig		Gewicht: 2.56 kg	MASSSTAB: 1:10 Blatt Gr.: A3 Blatt 1 VON 1